

# Food Service

Restaurantes, bares, cafeterías, hoteles, comercios,... La línea Food Service de Zummo, ha sido concebida para dar servicio a cualquier tipo de establecimiento. En función de sus características, Zummo ofrece a cada negocio el exprimidor perfecto para cubrir sus necesidades y maximizar su rentabilidad. La gama Food Service de Zummo incorpora los modelos de exprimidores Nature, en todas sus versiones y con todos sus accesorios.

ZUMMO 



Ref: ZT40xPA-N

## Z40 NATURE ADAPT

### La unión de velocidad y eficiencia

El modelo Z40 Nature Adapt es el exprimidor perfecto para atender las necesidades de la restauración colectiva y las grandes superficies. Su capacidad para exprimir gran cantidad de zumo en un breve intervalo de tiempo — hasta 40 frutas por minuto — permite atender los picos de demanda propios de este tipo de establecimientos.

[www.zummocorp.com](http://www.zummocorp.com)

# Exprime de la forma más eficiente

## La unión de velocidad y eficiencia

### 1. EVS®Advanced

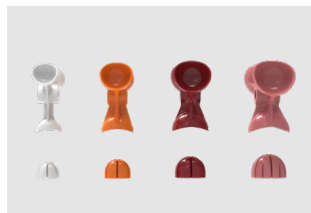
Sistema de exprimido vertical único, exclusivo de Zummo, que basado en el exprimido manual permite conseguir la máxima rentabilidad, obteniendo así el zumo más puro posible con la mayor funcionalidad en su operativa.

### 2. Kits de exprimido

Los kits de exprimido de diferentes tamaños permiten maximizar el rendimiento de la fruta exprimida en función de su diámetro. Fácilmente identificables gracias al color característico de cada rango:

Pequeño (S): Gris; Mediano (M): Naranja; Grande (L): Granate;

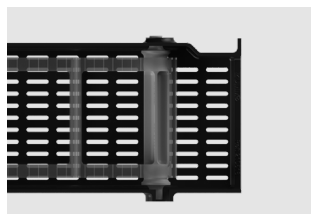
Extragrande (XL): Rosa.



Kits de exprimido

### 3. Filtro automático

Consta de una banda que entra en movimiento al activarse el exprimido y que barre las semillas y pulpas que quedan en el filtro: mejor rendimiento de exprimido y mayor autonomía.



Filtro automático

### 4. Bandeja Adapt

Grifo con doble posición (Continuo o Self Service) desarrollado en forma de palanca basculante para optimizar la usabilidad. Su diseño, exclusivo de Zummo, evacúa el zumo en su totalidad evitando acumulaciones en la base y, por tanto, maximizando la higiene y pureza del zumo.



Bandeja Adapt

### 5. Cesta doble posición con puerta abatible

Cesta con puerta abatible que facilita la carga de frutas. Su característica doble posición permite colocar la puerta tanto en la parte frontal como en la parte trasera en función de las necesidades concretas de cada establecimiento.



Puerta abatible



## Características técnicas

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Frutas por minuto</b>             | 40  |
| <b>Peso</b>                          | 81,5 kg   |
| <b>Recogida de cortezas</b>          | 30 l (2 x 15l)  |
| <b>Kits de exprimido disponibles</b> | M (53-76 mm)/Opc: S (40-60 mm); L (64-88mm); XL (77-100 mm) |
| <b>Medidas</b>                       | 980 (a) x 595 (l) x 550 (p) mm                              |
| <b>Protección</b>                    | Sensores de bloqueo   |
| <b>Capacidad cesta</b>               | 20 kg   |
| <b>Programador</b>                   | Sí  |
| <b>Filtro</b>                        | Automático  |
| <b>Grifo Self Service Adapt</b>      | Sí  |

**EVS**  
EFFICIENT VERTICAL SYSTEM

**SELF SERVICE ADAPT**

**EASY CLEAN**

**BPA SAFE**

**AUTO**  
AUTOMATIC FILTER